

## Ersatz für Berger Lahr Synchronmotoren RSM

**Bremerhaven, November 2018** –Schneider Electric stellt die Produktion der unter der Marke Berger Lahr bekannten Synchronmotoren der Baureihe RSM 828 bis 884 ein. Denn die Schwerpunkte des Unternehmens haben sich verlagert. Diese Motoren werden z.B. in der Mess- und Regelungstechnik als Stellantriebe für Ventile und Klappen, im Geräte- und Apparatebau, in Etikettenspendern und Analysegeräten, in Zugangssystemen und Supermarktschranken oder in Dosierpumpen eingesetzt. Die gute Nachricht: Für Kunden, die einen praktisch baugleichen Ersatz suchen, hat die Rotek GmbH & Co. KG aus Bremerhaven die passenden Lösungen. Die Motoren der Robase Serie entsprechen den Motoren der RSM Serie von Berger Lahr, haben jedoch eine etwas höhere Abgabeleistung.

Der Robase ist für alle gängigen Nennspannungen lieferbar. Die bei Berger Lahr lieferbare Frequenzauslegung mit gleichem Kondensator für den Betrieb bei 50 und 60 Hz ist beim Robase Standard. Robase Motoren gibt es mit vier Polen (1500 Upm) oder sechs Polen (1000 Upm), mit Litzen oder Klemmkasten und in den Schutzarten IP40 oder IP55. Alle Motoren sind standardmäßig für den Dauerbetrieb ausgelegt. Sonderwicklungen für eine erhöhte Abgabeleistung im Kurzzeitbetrieb sind auf Anfrage erhältlich.

Auch für die beliebte Stirnradgetriebeserie G von Berger Lahr hat Rotek mit seiner Baureihe G eine baugleiche Alternative. Beide Getriebe verfügen über Wellendichtringe, bewährte Sintergleitlager, eine Lebensdauerschmierung und sind für ein Dauerdrehmoment von 6 Nm ausgelegt. Allerdings erlaubt das Rotek Getriebe mit 120 N eine erheblich höhere Radiallast. Dabei hat Rotek eine große Bandbreite an verfügbaren Übersetzungen von 5:1 bis 1333:1 im

# PRESSEINFORMATION

Programm und bietet auch verstärkte Versionen des Getriebes für höhere Drehmomente an. Für besonders geräuschsensible Anwendungen kann der Bremerhavener Hersteller die erste Getriebestufe in stark dämpfenden Hartgewebe anfertigen. Generell lassen sich die Berger Lahr Motoren am besten mit dem Robase vergleichen. Je nach Anforderungen können auch Motoren der Roslyde oder Rosync Serie sinnvoll sein. Dann kann der Kunde die besonderen Eigenschaften des energieeffizienten Rosync oder des vibrationsarmen und laufruhigen Roslyde nutzen.

Vorteile der Energiesparmotoren Rosync mit patentierter GreenDrive Technology: Sie verbinden niedrigen Stromverbrauch mit geringem Materialeinsatz durch extrem kompakte Bauweise. Den hervorragenden Wirkungsgrad erreichen sie durch eine innovative Rotor/Stator Konstruktion und hochwertige Ringmagnete aus Seltenerdmetallen. Insbesondere bei Anwendungen mit längeren Einschalt Dauern, wie z. B. bei Förderbändern, Förderschnecken in Pelletheizungen oder als Antrieb der Trommel in Luftentfeuchtern und Rotationswärmetauschern zeigen die Rosync Motoren ihre Vorzüge. Darüber hinaus beeindruckt sie mit kraftvollem Drehmoment und kompakter Bauform auch in Anwendungen mit kurzer Einschaltdauer wie beispielsweise in elektromechanischen Bremssystemen, in Etikettenspendern oder in Plattenaufteilsägen zur Höhenverstellung des Ablagesystems. Durch die konsequente Integration in das Baukastensystem kann der Kunde bisher eingesetzte Motoren, z. B. von Berger Lahr, ohne konstruktive Maßnahmen gegen den Rosync austauschen und spart gleichzeitig Energie.

Wird ein Antrieb für außergewöhnlich geräuschkritische Anwendungen gebraucht, sind die besonders laufruhigen Roslyde Motoren eine Option. Die vierpoligen Motoren mit 10 bis 40 W Abgabeleistung haben eine Drehzahl von 1500 Upm bei 50 Hz.

# PRESSEINFORMATION

Angeboten werden sie in den üblichen Spannungen von 1~24 V bis 1~230 V sowie 3~230 V für Umrichter Betrieb und 3~400 V. Auf Kundenwunsch sind Sonderwicklungen bis 3~500 V möglich. Weitere Faktoren, die für das Geräuschniveau eines Antriebs verantwortlich sein können, sind z. B. mechanische Komponenten wie die Getriebe. Rotek bietet deshalb passende Low-Noise-Getriebe aus seinem Baukasten an, mit denen Roslyde Motoren eine besonders leise Antriebseinheit bilden. Eingesetzt werden sie beispielsweise als Förderschneckenantriebe in Pelletküchenherden und -kaminöfen. Im Laborbereich und in Krankenhäusern können sie in Dosierpumpen und Analysegeräten leise ihre Arbeit verrichten. Auch der Roslyde eignet sich zum Austausch mit bisher eingesetzten Motoren, z. B. von Berger Lahr, ohne dass konstruktive Maßnahmen notwendig werden und man erhält besonders lauf ruhige Antriebe. Das Rotek Baukastensystems garantiert ein Höchstmaß an individuellen Anpassungsmöglichkeiten in kürzester Zeit.

Ca. 4470 Zeichen

## **Die Rotek GmbH & Co. KG:**

Die Rotek GmbH & Co. KG wurde im Jahr 2000 gegründet und übernahm das Geschäftsfeld der am 10.7.1984 durch Paul Hasselbach und Hans-Werner Kausch gegründeten Hasselbach & Kausch Elektrokleinmotoren GmbH in Bremerhaven. Drei Gesellschafter führen das Unternehmen. Dipl.-Ök. Rolf Treusch ist für den kaufmännischen Bereich verantwortlich, Dipl.-Ing. Klaus Treusch ist für Konstruktion, Produktion und Qualitätssicherung zuständig und Prof. Dipl.-Ing. Wilfried Treusch ist Leiter der Entwicklung.

Das Familienunternehmen hat sich auf die Produktion von Getriebemotoren in kleinen und mittleren Serien spezialisiert. Präzisionsmotoren von Rotek werden im Geräte- und Apparatebau, im Maschinenbau, in der Heiztechnik und Intralogistik eingesetzt. Der Bremerhavener Motorenhersteller hat sich zum weltweit liefernden Spezialisten für individuelle Antriebslösungen mit hoher Lebensdauer entwickelt. Im Februar 2010 gewann das Unternehmen mit seinem Energiesparmotor Rosync den „preis umwelt unternehmen: nordwest“. Die intelligenten Antriebe der Romotion-Serie wurden 2016 mit der Bronzemedaille beim Schütting-Preis, dem wichtigsten Innovationswettbewerb im Land Bremen, ausgezeichnet.

# PRESSEINFORMATION



Ausführliche Informationen über Rotek erhalten Sie unter [www.rottek-motoren.de](http://www.rottek-motoren.de)

**Abdruck honorarfrei, über ein Belegexemplar würden wir uns freuen**

**Ansprechpartner für die Presse**

Pressecenter Rotek

Gerhild Hustädt

Osterholzer Heerstraße 84a

28327 Bremen

Tel. : +49 (0)421 2478-779

Fax +49 (0)421 40 37 87

E-Mail: [gerhild.hustaedt@rotek-motoren.de](mailto:gerhild.hustaedt@rotek-motoren.de)