

Newsletter Juni 2012

Sehr geehrte Kunden,

auch in diesem Jahr können wir unser Team vergrößern und möchten Ihnen mit diesem Newsletter unseren neuen Vertriebspartner Andreas Müller vorstellen.



Der staatlich geprüfte Techniker für Maschinentechnik mit Schwerpunkt Produktions- und Qualitätsmanagement steht Ihnen als Ansprechpartner für technische Fragestellungen zur Verfügung. Andreas Müller hat die Staatliche Technikakademie Weilburg besucht und davor Industriemechaniker gelernt.

Er ist 24 Jahre jung und wohnt in Cuxhaven. Seit 2008 ist er bei der Freiwilligen Feuerwehr Altenwalde aktiv. Davor war er 10 Jahre beim Technischen Hilfswerk (THW) Cuxhaven. Mit diesem Hobby verbringt er die meiste Freizeit.

Es macht ihm sehr viel Freude und gibt ihm Gelegenheit, viele neue Erfahrungen zu machen und Menschen zu helfen.

„Grün beflügelt - Synchronmotor in neuartiger Statorbauweise erreicht Wirkungsgrad von über 90 Prozent“, Fachartikel im Zuliefermarkt 3-4 2012

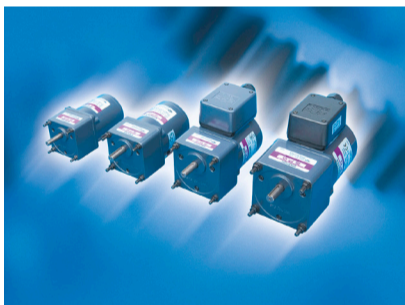


38 Milliarden – so viele Kilowattstunden könnten jährlich in Deutschland mit hocheffizienten Antrieben eingespart werden. Mit Antrieben wie „Rosync“. Aufgrund eines optimierten Rotors und besonderer, kunststoffgebundenen Hochleistungsmagnete erreicht der Wirkungsgrad dieses permanent erregten Synchronmotors Werte bis über 90 Prozent. Und mit seiner „GreenDrive Technology“ baut er deutlich kleiner als übliche Motoren gleicher Leistung...

[Sie können den Artikel als PDF-Dokument auf unserer Website herunterladen \(Rotek in den Medien\)](#)

AC Standardmotoren von SPG mit elektromagnetischer Bremse

Die bewährten AC Standardmotoren sind optional mit einer elektromagnetischen Bremse lieferbar. Diese wird am hinteren Ende des Motors montiert. Die Funktion ist einfach und zuverlässig: Sobald eine Spannung anliegt, lösen Elektromagnete die Bremscheibe. Beim Abschalten drücken Federn die Bremscheibe an und der Rotor kommt praktisch sofort zum Stillstand.



Vorteile:

- schnellerer Stillstand des Motors
- geringer Verschleiß an Bremsring und Bremscheibe
- geringere Geräusentwicklung
- Motor und Bremse können die gleiche Stromquelle haben.

Die Bremsen bieten je nach Ausführung Bremskräfte von 0,2 bis 1,0 Nm. Die Reaktionszeit beträgt 75–125 ms. Dies entspricht ein bis zwei Umdrehungen an der Motorwelle.

Rotek hat jetzt eine weitere Vertretung Indien

Als zweiter Vertriebspartner in Indien ist jetzt Rushi Mechatronics tätig. Das Unternehmen ist inhabergeführt und hat seinen Hauptsitz in Pune, 160 km von Mumbai entfernt.



Dort arbeiten sechs Ingenieure an Projekten und sechs weitere Ingenieure im Vertrieb. Es gibt zwei Niederlassungen in Surat und Ahmedabad. Rushi Mechatronics hat langjährige Erfahrungen auf dem Gebiet der Industrieautomation und arbeitet unter anderem für Branchen wie die Druck-, Verpackungs-, Textil-, Pharma- und gummiverarbeitende Industrie. Inzwischen gibt es ROTEK Vertretungen in 24 Ländern weltweit.

Wenn Sie unseren Newsletter nicht mehr erhalten möchten, senden Sie bitte eine E-Mail an: newsletter@rotek-motoren.de

Mit freundlichen Grüßen

Ihr ROTEK Team

Rotek GmbH & Co. KG
Coloradostr. 11+13
27580 Bremerhaven
Deutschland

Telefon +49-471-984 09-0
Telefax +49-471-984 09-29

info@rotek-motoren.de
www.rotek-motoren.de

Amtsgericht: Bremen HR A 4122 BHV
Pers. haftende Gesellschafter: ROTEK Verwaltungs GmbH
Geschäftsführer: Klaus Treusch, Rolf Treusch, Wilfried Treusch
Amtsgericht: Bremen HR B 5025 BHV